

B.CONNECT - DIE BEGHELLI APP ZUR VERWALTUNG VON PRÜFEINRICHTUNGEN UND BETRIEBSMITTELN, LOKAL ODER DURCH FERNZUGRIFF

B.connect

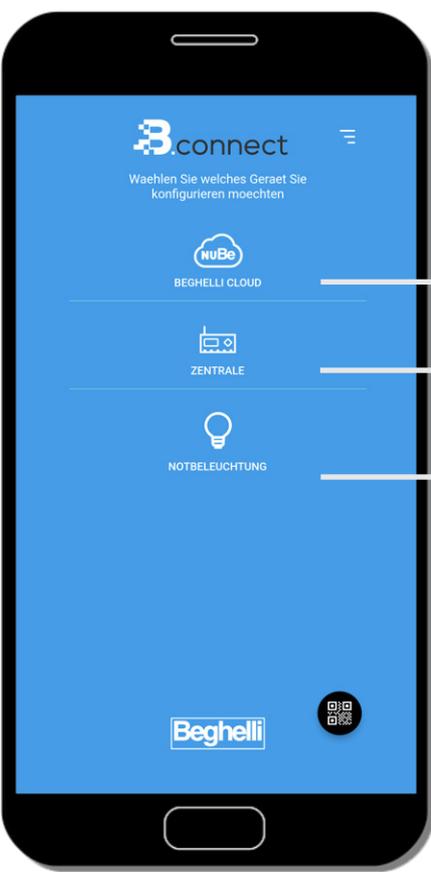


B.connect ist die App für den lokalen Zugriff auf die Betriebsmittel vieler Beghelli-Systeme. Sie steht allen Installateuren und anderen Benutzern zur Verfügung und ermöglicht es direkt über eine optische Schnittstelle (unidirektional) per Blitzlicht der Smartphone-Kamera oder über Bluetooth® auf Leuchten der Sicherheitsbeleuchtung mit Einzelbatterieversorgung zuzugreifen. Für einen indirekten Zugriff können diverse zentrale Prüfeinrichtungen über LAN und WLAN mit dem Smartphone verbunden werden, um so die Leuchten der Sicherheitsbeleuchtung mit Einzelbatterieversorgung über den jeweils genutzten Leitungs- oder Funk-Bus der Prüfeinrichtung zu erreichen. Auf zentralen Prüfeinrichtungen angebrachte QR-Codes erleichtern deren Aufnahme in die App. Zur Überwachung und Steuerung steht eine Vielzahl an Funktionen zur Verfügung. Weiterhin bietet B.connect eine direkte Verbindung zu NuBe, wodurch die Vorteile der App mit den Vorteilen der Cloud zu einer gemeinsamen Einheit in perfekter Zusammenarbeit verschmelzen. B.connect unterstützt automatische Prüfeinrichtungen für Einzelbatterieversorgung. Die App ist kostenlos erhältlich.

MAXIMALE DATENSICHERHEIT



...die Verbindung mit den Betriebsmitteln ist sicher und passwortgeschützt.



Zugriff auf die aufgenommene zentrale Prüfeinrichtung durch Wechsel in die Cloud NuBe.

Alle mit B.connect getätigten Programmierungen sowie gespeicherte Prüfbucheinträge werden durch einen Synchronisierungsvorgang in NuBe übertragen und stehen anschließend sofort zur Verfügung.

Indirekter Zugriff auf die eingelesenen Betriebsmittel der aufgenommenen zentralen Prüfeinrichtung durch Kommunikation über LAN und WLAN mit der Prüfeinrichtung.

B.connect ist für ein schnelles Aufnehmen von kompatiblen zentralen Prüfeinrichtungen durch die Verwendung von QR-Codes ausgelegt. Dabei werden die Seriennummer (ID) und gleichzeitig der Typ der Prüfeinrichtung erkannt. Nach der Aufnahme der Prüfeinrichtung stehen bereits alle wesentlichen Funktionen für ein weiteres Vorgehen zur Verfügung. Zur alleinigen Funktion von B.connect reicht hier ein lokales Netzwerk, auch ohne Internet. Abhängig vom Typ der Prüfeinrichtung kann das Netzwerk bezüglich WLAN entweder im Modus STA oder AP konfiguriert werden.

Direkter Zugriff auf die eingelesenen Betriebsmittel der aufgenommenen zentralen Prüfeinrichtung sowie auf die Betriebsmittel bei Anlagen ohne zentrale Prüfeinrichtung durch Kommunikation über eine optische Schnittstelle oder Bluetooth® mit dem entsprechenden Betriebsmittel.

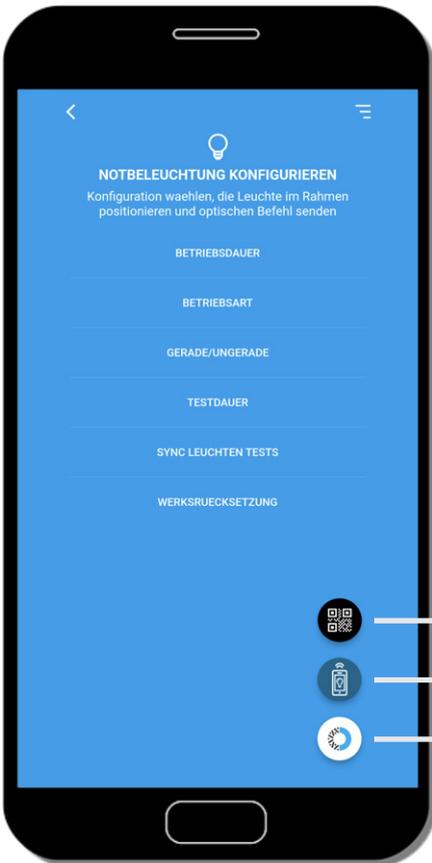
B.connect nutzt als optische Schnittstelle (unidirektional) das Blitzlicht der Smartphone-Kamera. Eine patentierte Kommunikationstechnologie, welche auf der Aussendung von Lichtimpulsen basiert, die Betriebsmittel, welche mit einem intelligenten Fotosensor ausgestattet sind, aufnehmen und verstehen können. So lassen sich beliebige Funktionen mit nur einem einzigen "Werkzeug" übertragen - dem Smartphone.



Informationen - schnell und spezifisch

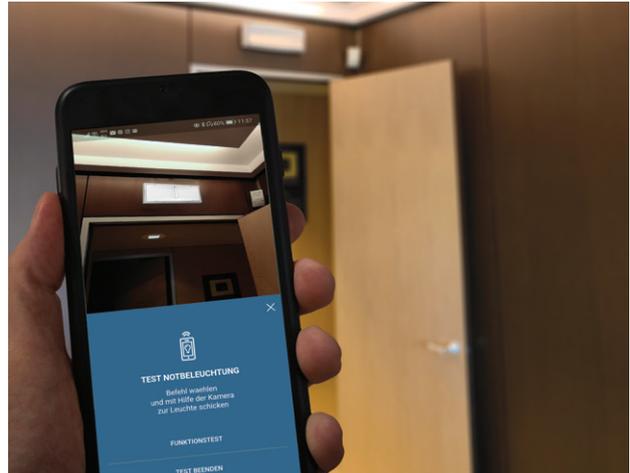


Neben den zentralen Prüfeinrichtungen sind auch Leuchten und andere Betriebsmittel mit einem QR-Code beschriftet. Dieser ermöglicht das Abrufen von Inhalten unseres Web-Katalogs. Produktbezeichnungen, aktualisierte Anleitungen im PDF-Format und entsprechende Bestellnummern zum jeweiligen Betriebsmittel sowie zu verfügbaren Ersatzteilen erleichtern die Arbeit an der Anlage enorm - ganz ohne Papier.



Testvorgänge - selektiv und unkompliziert

Mit B.connect ist es unter anderem möglich Funktions- und Dauertests auszuführen. Die Befehle werden entweder direkt vom Smartphone auf das Betriebsmittel übertragen oder indirekt über eine gegebenenfalls vorhandene Prüfeinrichtung.

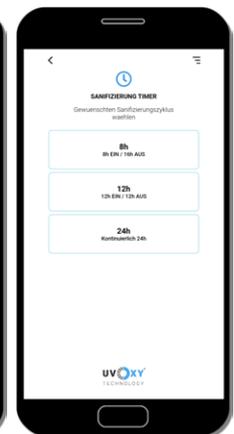


Blitzlicht der Smartphone-Kamera zur optischen Kommunikation mit Betriebsmitteln, welche über einen intelligenten Fotosensor verfügen - Beispiel: Leuchte.



Raumlüftung - Hygiene neu gedacht

Diverse Leuchten, Hybridgeräte zur Raumlüftung aus der SanificaAria-Serie, sind ebenfalls mit einem intelligenten Fotosensor ausgestattet. Neben der Konfiguration der Beleuchtung besteht die Möglichkeit, auch die Reinigungsparameter zu konfigurieren. Der Desinfektionsprozess kann aktiviert oder deaktiviert werden. Die Lüftergeschwindigkeit zur Erzeugung des Luftstroms durch die uvOxy®-Desinfektionszelle ist einstellbar und Desinfektionszeiten können je nach Raumnutzung und Umgebungsbedingungen individuell angepasst werden.





NUBE - DIE BEGHELLI CLOUD DER RICHTIGE ORT FÜR IHRE ANLAGEN

Gehe zu <https://nube.beghelli.it/>



NuBe ist die Cloud für den Zugriff und die Verwaltung vieler Beghelli-Systeme.



Sie steht allen Installateuren und anderen Benutzern zur Verfügung und ermöglicht es die Sicherheitsbeleuchtung im Überblick zu behalten. Zur Überwachung und Steuerung steht eine Vielzahl an Funktionen zur Verfügung. Bezüglich vieler Belange erspart man sich so das Aufsuchen der jeweiligen Anlage vor Ort und damit Aufwand, Zeit und Geld. Weiterhin bietet NuBe eine direkte Verbindung zu B.connect, wodurch die Vorteile der Cloud mit den Vorteilen der App zu einer gemeinsamen Einheit in perfekter Zusammenarbeit verschmelzen. NuBe unterstützt zentrale automatische Prüfeinrichtungen für Einzelbatterieversorgung. Die Cloud ist kostenlos in der Basic-Version erhältlich oder kostenpflichtig in der Professional-Version. Letztere ermöglicht es, die bereits zahlreichen Möglichkeiten von NuBe weiter auszubauen, wie zum Beispiel mit einer Funktion, die Wartungseingriffe an der Anlage durch den Benutzer in Auftrag geben kann, um Fehlfunktionen zu vermeiden.

MAXIMALE DATENSICHERHEIT UND VERFÜGBARKEIT

...dies garantieren wir! Nicht nur mit, sondern auch ohne Verbindung zur Cloud.



Alle Betriebsmittel von Beghelli verbinden sich im sicheren Modus mit NuBe unter Verwendung einer Ende-zu-Ende-Verschlüsselung, welche hohe Sicherheitsstandards erfüllt. Nachdem Sie sich mit Ihren Zugangsdaten authentifiziert haben, können Sie in NuBe unter Einhaltung der aktuellsten Sicherheitsprotokolle navigieren. Dies erfolgt mit Echtzeit-Nachweis über aufgetretene bzw. noch nicht behobene Fehlfunktionen. Für den laufenden Betrieb ohne Verbindung zur Cloud sammeln die automatischen Prüfeinrichtungen selbstständig Daten der Leuchten, Versorgungsmodule und Versorgungsgeräte. Der Upload der lokalen Daten auf NuBe erfolgt, sobald die Internetverbindung wiederhergestellt ist.

NUBE PRO - ERWEITERTE FUNKTIONEN IM ÜBERBLICK

Die Version NuBe PRO erweitert die Funktionen der Basic-Version...

Die Anzahl der verwaltbaren automatischen Prüfeinrichtungen und damit die Anzahl der Leuchten, Versorgungsmodule und Versorgungsgeräte ist hier nicht mehr limitiert. Durch das Upgrade auf NuBe PRO ist es möglich auf erweiterte Funktionen zuzugreifen, wie zum Beispiel das Einfügen von Leuchten auf Fotos oder in Plänen der Räume. Weiterhin steht ein unbegrenzter Speicher bezüglich des Prüfbuchs zur Verfügung und eine Funktionalität für vorbeugende Wartung, welche in der Lage ist, Fehlfunktionen vorherzusehen und die nötigen Eingriffe zur Vermeidung dieser Fehlfunktionen für zukünftige Wartungsvorgänge vorzuschlagen. Dies hebt die Systemintegrität in ein völlig neues Level an Sicherheit mit starkem Potenzial zur Entlastung unserer Kunden der Cloud NuBe PRO.

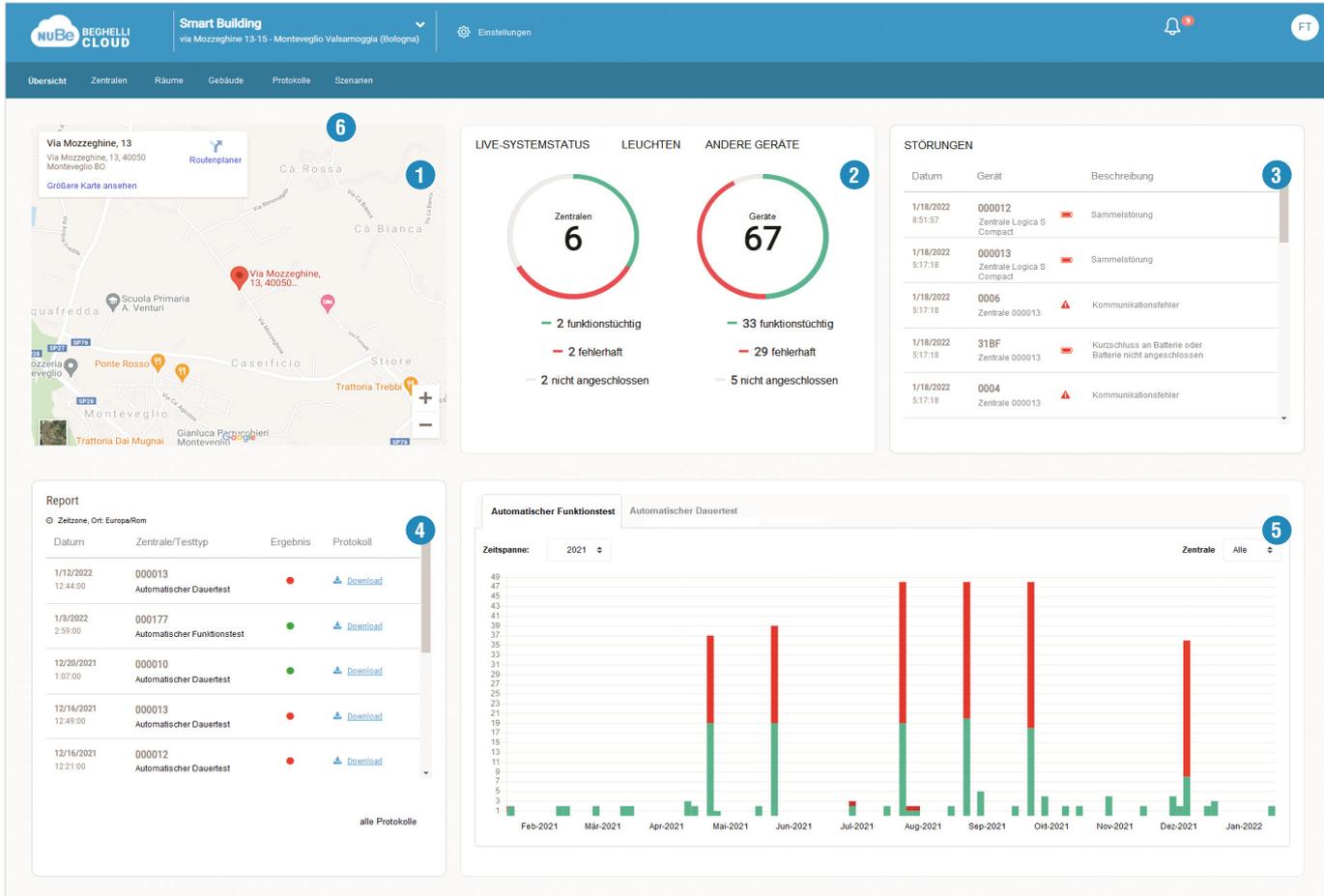
	Max. Anzahl an Leuchten / Versorgungsgeräten / Versorgungsmodulen pro Anlage	Multi-Anlagen-Management	Typ und max. Anzahl an Prüfeinrichtungen pro Anlage ¹	Speicherkapazität des Prüfbuchs	Vorausschauende Wartung	Raum-Foto-Management	Planimetrie-Management	Ersatzteil-Management
NuBe (Basic)	256		8x CableCom Connect (20151) oder alternativ 2x Logica S Connect (12100C) oder alternativ 1x Logica FM (21102)	12 Monate				
NuBe PRO (Professional)	keine Limitierung	✔	keine Limitierung der Anzahl von: CableCom Connect (20151) Logica S Connect (12100C) Logica FM (21102)	keine Limitierung	✔	✔	✔	✔

¹ Kompatibilität der Prüfeinrichtung mit Software bzw. Cloud muss beachtet werden - siehe Seite für Software bzw. Cloud.

SMART-DASHBOARD ZUR ÜBERWACHUNG DES ANLAGENSTATUS

Dies ist der Übersichts-Reiter von NuBe.

Hier ist es möglich die Struktur und den Status der Anlage in Echtzeit zu überwachen. Dies erfolgt durch Schnellabfrage-Widgets, welche den Anlagenstandort auf einer Karte anzeigen und die Ergebnisse der Funktions- und Dauertests sowie die momentanen Fehler aller Leuchten, Versorgungsmodule und Versorgungsgeräte auflisten. Die Bedienung ist dank der grafischen Benutzeroberfläche intuitiv. Durch diese werden die Anzahl der vorhandenen Prüfeinrichtungen und die Anzahl der vorhandenen Leuchten, Versorgungsmodule und Versorgungsgeräte hervorgehoben. Es findet eine Differenzierung in funktionierende, fehlerhafte und nicht erreichbare Betriebsmittel mit entsprechender Quantifizierung statt. Alle Fehler werden zur schnellen Problemlösung deutlich hervorgehoben. Anpassbare Diagramme zeigen detaillierte Informationen zu den bereits ausgeführten automatischen und manuellen Tests.



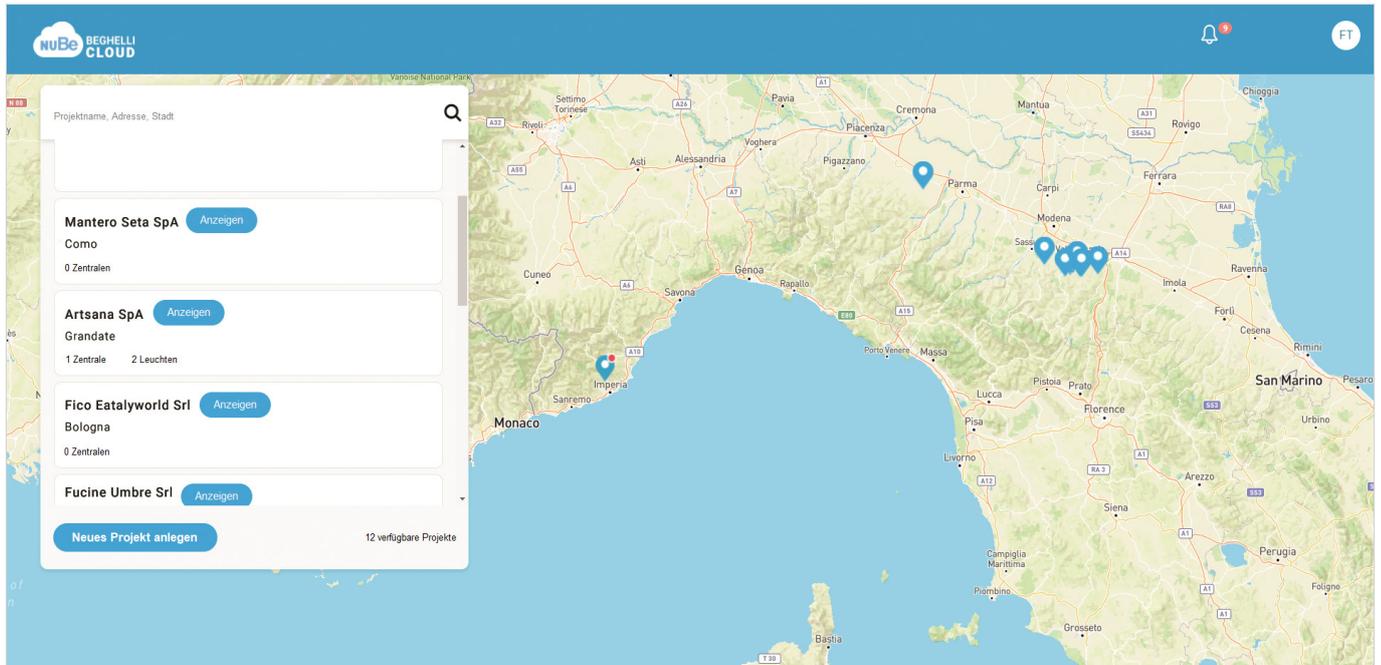
- 1 Anlagenbeschreibung mit Standort**
 Präzise Positionierung der Anlage durch Geolokalisierung auf dynamischer Karte.
- 2 Anlagenzustand**
 Grafische Benutzeroberfläche mit dynamisch agierenden Elementen zur Hervorhebung von Fehlern.
- 3 Auflistung der aktuellen Fehler**
 Mit Art des Fehlers und Adressen zur eindeutigen Identifikation der Betriebsmittel. Der Montageort der Betriebsmittel kann durch entsprechende Navigation ermittelt werden.
- 4 Prüfbuch**
 Kompakte Auflistung aller Funktions- und Dauertests mit Möglichkeit zum Download. Binäre Auswertung der Tests mit Fokus auf Sammelstörung.
- 5 Ergebnisse der automatischen Tests**
 Ein Blockdiagramm vergleicht alle selektierten Tests gemäß der Einstellung (zum Beispiel: monatlich / jährlich).
- 6 Navigationsleiste**
 Wechsel zwischen Übersicht, automatischen Prüfsystemen, Räumen, Gebäuden, Prüfergebnissen und Szenarien.



Die Cloud-Lösung ermöglicht den Zugriff und die Verwaltung auf alle zu betreuenden Anlagen - weltweit

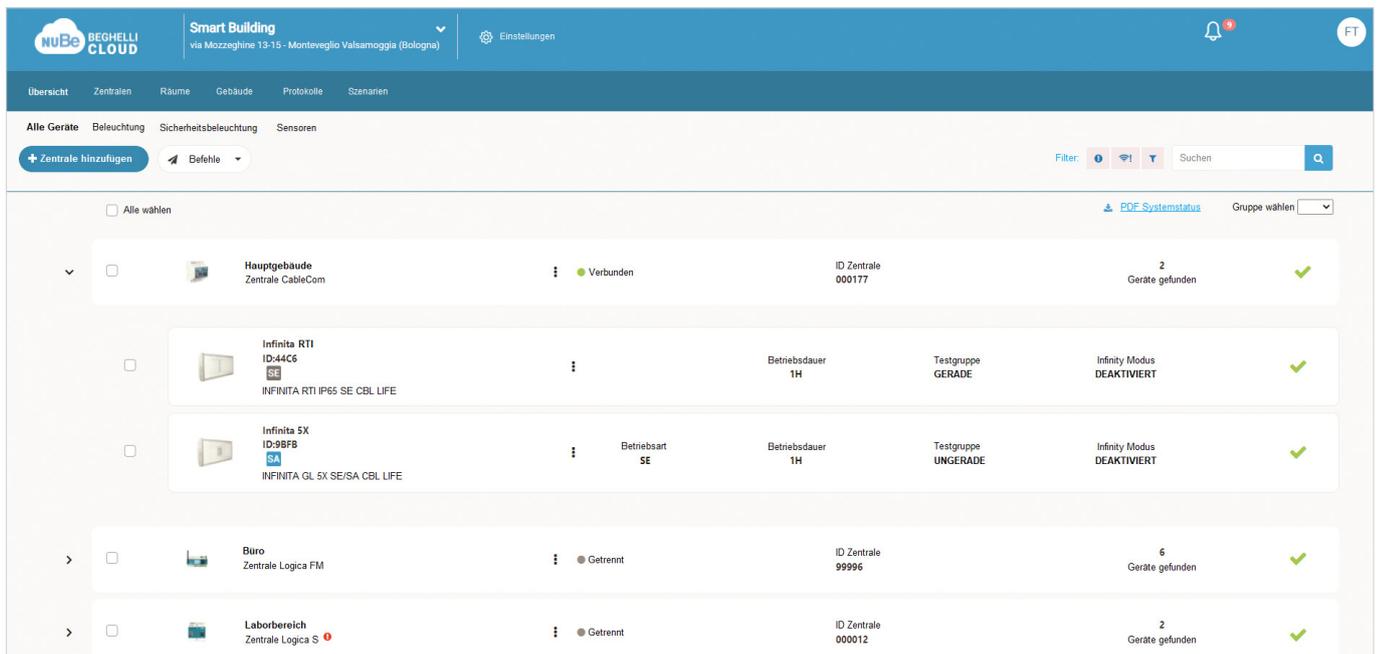
Kooperations-Modus: NuBe bietet eine Verbindung zu B.connect für die perfekte Zusammenarbeit beider Lösungen

ERWEITERTE FUNKTIONEN VON NUBE PRO



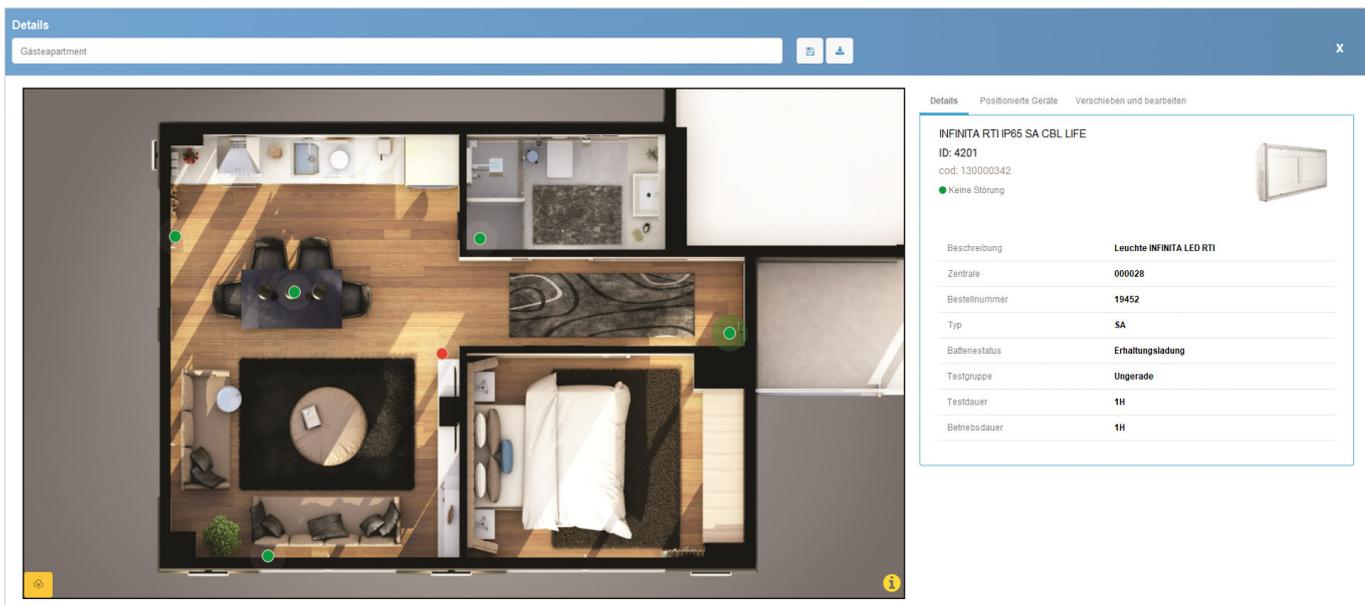
GLOBALER ÜBERBLICK AUF ALLE ANLAGEN

Für die Überwachung mehrerer Anlagen kann eine globale Anzeige mit Positionierung der Anlagen am entsprechenden Ort generiert werden. Auf der angezeigten Karte werden Anlagen mit Fehlern besonders hervorgehoben. Im Übersichts-Reiter finden sich alle Anlagen in Echtzeit gebündelt wieder, unterteilt in fehlerfrei und nicht fehlerfrei.



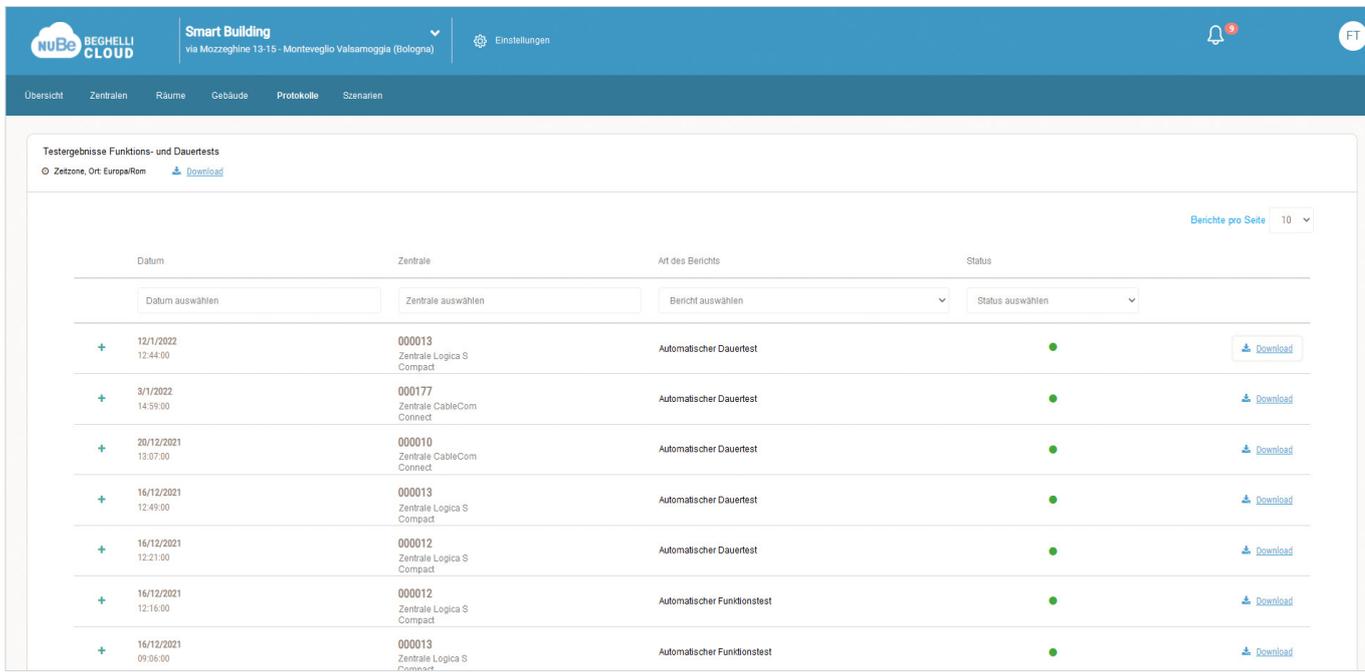
EINE CLOUD ZUR ZUSAMMENFASSUNG VON UNTERSCHIEDLICHEN PRÜFSYSTEMEN IN EINER ANLAGE

Es ist möglich in Anlagen mehrere unterschiedliche Prüfsysteme zusammenzufassen, was eine maximale Freiheit und Erweiterbarkeit ermöglicht, ohne Einschränkungen in Bezug auf die implementierte Feldtechnologie der Prüfsysteme. Die verfügbaren Befehle und Parameter können per Fernzugriff entweder an alle kompatiblen Betriebsmittel oder nur an ausgewählte Betriebsmittel gesendet werden. Gerade durch selektive Test-Befehle an einzelnen Betriebsmitteln werden Wartungsvorgänge stark vereinfacht. Die zugehörigen Prüfsysteme und deren Leuchten, Versorgungsgeräte und Versorgungsmodulen werden in einer klassischen Baumansicht angezeigt. Jeder Datensatz zeigt die wesentlichen Informationen zum jeweiligen Betriebsmittel an. Es ist weiterhin möglich den gewählten Datensatz zu erweitern, um die vollständigen technischen Informationen in einer strukturierten Ansicht zu erhalten. Hier können zusätzliche Dokumentationen (zum Beispiel: die Installationsanleitung einer Leuchte) im PDF-Format heruntergeladen werden und es werden Bestellnummern passender Ersatzteile angezeigt. Jedes Betriebsmittel kann mit einer direkt in der Cloud gespeicherten Beschreibung individuell gekennzeichnet werden.



POSITIONIERUNG VON BETRIEBSMITTELN AUF GEBÄUDEPLÄNEN ODER AUF FOTOS VON RAUMEN

Schnelle Positionierung von Leuchten, Versorgungsgeräten und Versorgungsmodulen auf Gebäudeplänen oder auf Fotos von Räumen. Die dafür notwendigen Dateien können im JPEG-Format direkt in NuBe durch eine einfache Bedienung per Drag&Drop hinterlegt werden. Zwischen fehlerfreien und nicht fehlerfreien Betriebsmitteln wird durch Farbe unterschieden (grün und rot). Durch Selektierung eines positionierten Betriebsmittels werden alle technischen Informationen sowie hinterlegte Ortsangaben und etwaige Fehler angezeigt. Dies führt zu einer schnellen Identifizierung und erleichtert die Fehlerbehebung enorm. Jede Anlage kann mit verschiedenen Gebäudeplänen und Fotos verwaltet werden, um eine aufgeteilte Ansicht der Anlage zu erhalten und damit einen einzigen komplexen Plan zu vermeiden. Die Bedienung bei Gebäudeplänen oder auf Fotos wird immer durch Features, wie Zoom-In, Zoom-Out, Drag&Drop sowie Filterfunktionen, erleichtert.



PRÜFBERICHTE UND DOKUMENTATION

Jeder automatische Funktions- und Dauertest generiert ein gespeichertes Prüfergebnis, welches direkt in der Cloud einsehbar ist oder im PDF-Format heruntergeladen werden kann. NuBe sorgt für die automatische Archivierung der generierten Prüfergebnisse, ermöglicht eine Anpassung durch das Einfügen von Wartungshinweisen und schlägt eventuelle Lösungen für gefundene Fehler vor. Jedes gespeicherte Prüfergebnis wird verarbeitet. Sind Fehler vorhanden, so können diese sofort per E-Mail an den zuständigen Installateur oder Anlagenmanager gemeldet werden. Es ist jederzeit möglich den Status der Anlage im PDF-Format herunterzuladen. Das Dokument ist mit Logos und zusätzlichen Informationen personalisiert, um in Übereinstimmung mit DIN EN 50172 (Prüfbuch) zu sein.